

Fiche technique

HMS 060 HIGH TACK



Description du produit

HMS 060 est un mastic colle mono composant à base d'un polymère Hybride MS de haute qualité durcissant à l'humidité conçu pour toutes sortes d'obturation, de collages et montages professionnels dans le bâtiment et l'industrie.

Avantages

- Facilement applicable.
- Elasticité permanente et extrêmement durable.
- Adhésion super puissante même sur supports humides.
- Long temps d'ouverture et lissage facile.
- Peut être peint avec des peintures en dispersion. (Alkyde tester).
- Adhère sans primer sur la plupart des matériaux de construction.
- Exempts d'isocyanates, solvants.

Applications

Colle et mastic universel tout en un, pour les collages et jointoyages professionnels dans le bâtiment, le sanitaire, l'industrie, la climatisation et les chambres froides. Immédiatement recouvrable avec une adhésion supérieure sur quasi tous les matériaux. Peut être appliqué sans risque sur les miroirs, la pierre naturelle, le polystyrène, le polyester, etc..

Données techniques

| | |
|--|--|
| Base : | HMS polymère hybride durcissant par l'humidité |
| Aspect : | pâte thixotropique |
| Densité : | 1,56 gr/cm ³ +/- 0,05 |
| Température d'application : | min +5°C tot max+ 35°C |
| Temps de formation peau :23 ° & 50% R.V. | 20 minutes ± 5 min |
| Vitesse de réticulation :23 °C & 50%R.V. | >3mm / 24 h |
| Dureté Shore A: | DIN 53505 s2 60 |
| Module d'élasticité | DIN 53504 s3 1,8 MPa |
| Résistance à la déchirure : | DIN 53504 s3 2,5 MPa |
| Allongement à la rupture : | DIN 53504 s3 >150% |
| Résistance à la traction maintenue. ISO 8340 | Parfait |
| Résistance à la température : | - 40° C jusqu'à + 100°C |
| Application : | Intérieur & extérieur |

Fiche technique

HMS 060 HIGH TACK

Mise en œuvre

Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, secs, et exempts d'agent anti-adhérents. Enlevez les pièces détachées et nettoyez les joints entièrement.

Si nécessaire utilisez un fond de joint PE pour obtenir les dimensions adéquates du joint final. Sur des surfaces critiques et non définissables, il est conseillé d'exécuter un test préalable.

Extrudez HMS 060 dans le joint, lisser aussi rapidement que possible avant la formation de peau. Si du ruban adhésif est utilisé il doit être retiré immédiatement après le lissage. Le joint encore frais et non durci s'enlève à l'aide d'un nettoyant adapté.

Après durcissement, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Appliquer le HMS 060 pour des collages directement sur la surface en plots ou en cordon avec un pistolet et assembler rapidement.

Pour de plus grands éléments, il est essentiel d'appliquer la colle verticalement en cordon avec une distance entre les cordons d'environ 10 cm et presser fortement.

Remarque : HMS 060 n'est pas recommandé pour une utilisation sur le bitume, ou pour des matériaux construction qui peuvent potentiellement provoquer un migration d'huile, un plastifiant, ou un solvant (Par exemple, des caoutchoucs, chloroprène, EPDM).

Il n'y a pas d'adhésion sur le PE, PP, PTFE (téflon).

En cas de doute, il est conseillé d'effectuer un test.

Couleurs

Blanc RAL 9003 - noir RAL 9011

Emballage

Cartouche 290 ml et poches de 600 ml.

Conservation

12 mois dans l'emballage fermé entre + 5C et + 25 ° C